

ISO 26262 - Exemplary Tool Classification of Model-Based Design Tools

30.06.2011

Mirko Conrad The MathWorks, Inc., Natick, USA
mirko.conrad@mathworks.com

Ines Fey samoconsult GmbH, Berlin, Germany
ines.fey@samoconsult.de



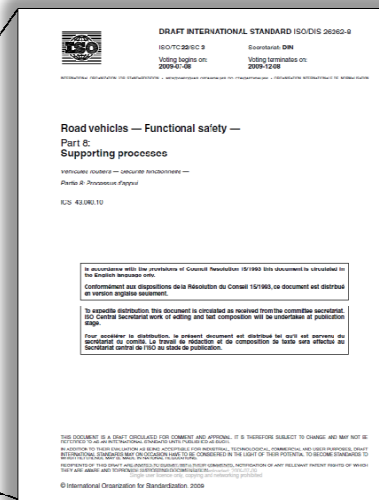
ISO 26262 -
Exemplary Tool Classification of Model-Based Design Tools

Safety · Modeling · Consulting



- **Software-Toolqualifizierung nach ISO 26262**
- **Qualifizierung von COTS Tools**
- **Tool Klassifizierung am Beispiel des Model Advisor**
 - **Applikationsunabhängige Klassifizierung und Pre-Qualifizierung**
 - **Applikationsspezifische Klassifizierung und Qualifizierung**

- ISO 26262-1
- ISO 26262-2
- ISO 26262-3
- ISO 26262-4
- ISO 26262-5
- ISO 26262-6
- ISO 26262-7
- ISO 26262-8
- ISO 26262-9
- ISO 26262-10



Chapter 11: Confidence in the use of software tools

A software tool can support or enable tailoring of the safety-lifecycle, through tailoring of activities and tasks required by ISO 26262.

In such cases **confidence** is needed, **that the software tool effectively achieves the following goals:**

- To minimize the risk of systematic faults in the developed product due to malfunctions of the software tool leading to erroneous outputs
- To ensure adequateness of the development process w.r.t. compliance with ISO 26262, if activities or tasks required by ISO 26262 rely on the correct functioning of the software tool.



Objectives

To provide

- **Criteria to determine the required level of confidence** in a software tool
- **Means for the qualification of a software tool** (when applicable), in order to create evidence that the tool is suitable to be used to tailor activities or tasks required by ISO 26262 (i.e. the user can rely on the correct functioning of a software tool for those activities or tasks required by ISO 26262).

ISO 26262-8, BL16, June 2010

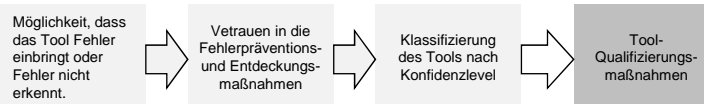
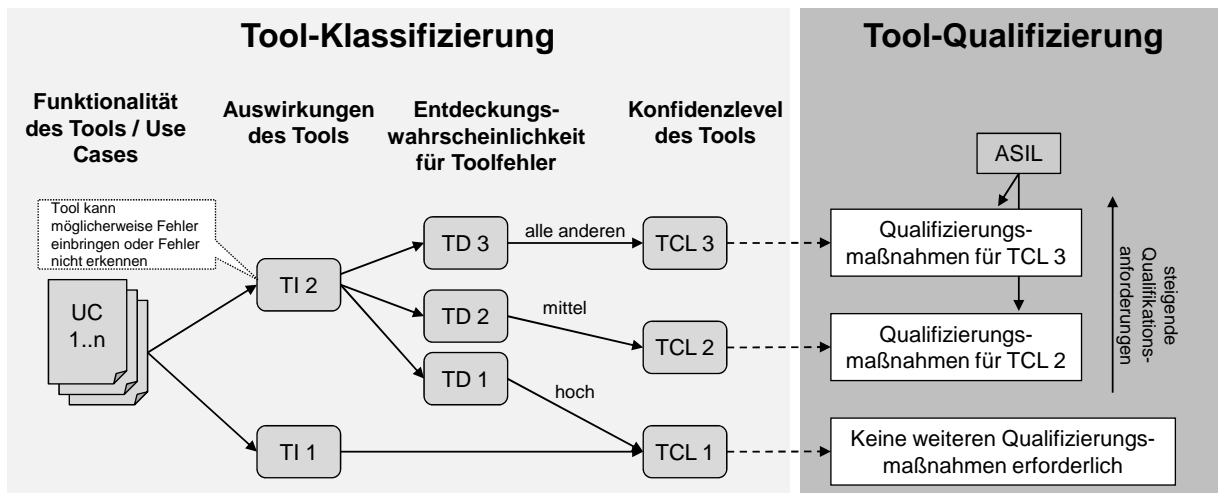


Criteria to determine the required level of confidence in a software tool

- The **possibility that the malfunctioning software tool and its** corresponding erroneous **output can introduce or fail to detect errors** in a safety-related item / element being developed
- The **confidence in preventing or detecting such errors** in its corresponding output

To evaluate the confidence in prevention or detection measures, **measures internal to the software tool** (e.g. monitoring) as well as **measures external to the software tool** (e.g. guidelines, tests, reviews) implemented in the development process may be considered and can be assessed.

ISO 26262-8, BL16, June 2010



Qualifizierung von COTS-Software-Tools

- ISO 26262-8 legt fest, dass Software-Tools durch den Tool-Benutzer zu klassifizieren und ggf. zu qualifizieren sind.
- Die Aufteilung der Arbeit zwischen Tool-Lieferant und Tool-Benutzer unterstützt eine **angemessene** und **effiziente Qualifizierung** von COTS-Tools.

Effiziente Tool-Qualifizierung durch Vorarbeit des Tool-Lieferanten

- Tool-Lieferant
 - vorläufige Qualifizierung (bezogen auf die Referenz-Anwendungsfälle und -Workflows)
 - Artefakte der vorläufigen Qualifizierung
 - vorbefüllte Templates von Artefakten

- Tool-Benutzer
 - verantwortlich für die Tool-Abschlussqualifizierung im Kontext der Applikation

⇒ **Zweistufiges Vorgehen**

I. Applikationsunabhängige vorläufige Qualifizierung

- A. Allgemeine Tool-Klassifizierung [Tool-Lieferant]
- B. Allgemeine vorläufige Qualifizierung bis zum maximal erforderlichen TCL [Tool-Lieferant]
- C. Unabhängige Bewertung der Tool-Klassifizierung und vorläufigen Qualifizierung [Externe Organisation]

⇒ **ISO 26262-Tool-Qualifizierungskit**

- Allgemeine Tool-Qualifizierungsartefakte (vorausgefüllte Vorlagen)
- Bewertungsreport, Zertifikat (optional)

II. Applikationsspezifische Anpassung

- A. Review / Anpassung des Tool-Qualifizierungskits [Tool-Benutzer]

⇒ **ISO 26262-Tool-Qualifizierungsdokumentation**

- Tool-Qualifizierungsartefakte
- Bewertungsreport, Zertifikat (optional)



Eine Voraussetzung der Tool-Klassifizierung ist die Beschreibung der Ein- und Ausgaben des Tools.

Beispiel:

Der Model Advisor benutzt die Inputs und erzeugt die Outputs, wie hier aufgelistet:

➤ Tool Input

- das zu analysierende Simulink Modell
- Konfiguration und Auswahl der Prüfkriterien/Checks
- Eingabeparameter [nur bestimmte Checks]

➤ Tool Output

- Ergebnis der Analyse mit Hyperlinks in das Simulink Modell (Model Advisor check report)
- Korrigiertes Modell [nur bestimmte Checks]



Der zweite Schritt der Tool-Klassifizierung ist die Bestimmung der Use Cases.

- [UC1] Untersuchung von Simulink Modellen auf Korrektheit der Einhaltung spezifizierter Modellierungsrichtlinien
- [UC2] Automatische Korrektur der im Report gemeldeten Fehler



Der nächste Schritt der Tool-Klassifizierung ist die Bestimmung potentieller Fehlfunktionen oder fehlerhafter Ausgaben.

- (E1) *False negative*: Prüfungsergebnis der Modellierungsrichtlinien wird irrtümlich als korrekt statt inkorrekt gekennzeichnet.
- (E2) *False positiv*: Prüfungsergebnis der Modellierungsrichtlinien wird irrtümlich als inkorrekt statt korrekt gekennzeichnet.
- (E3) *Einflussfreiheit*: Prüfung der Modellierungsrichtlinien beinhaltet Fehler, aber die fehlerhafte Funktionalität wird durch das Modell nicht aktiviert.
- (E4) *Inkorrekte Hyperlinks*: Hyperlinks im erzeugten Report beinhalten Fehler.
- (E5) *Fehlerhafte Auto-Korrektur*: Automatische Korrekturfunktion des Checks arbeitet fehlerhaft.



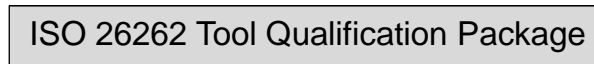
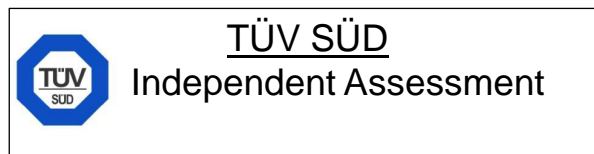
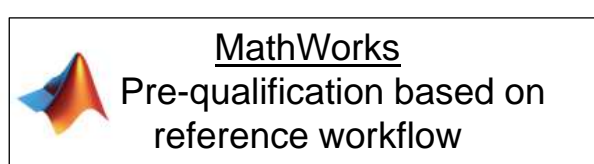
ID	Potential malfunction or erroneous output	Use case	TI	Justification for TI	Measure(s) to prevent or detect error in tool output	TD	Justification for TD	TCL
E5	Incorrect fixing of reported issues: Automatic fixing of reported issues does not work correctly	UC2	TI2	Incorrect fixing could introduce error in the model	Re-checking of the model after automatic fixing of reported issues	TD2	Re-checking of the model will detect modeling standard violations introduced by the automatic fixing but might miss other errors introduced	TCL2
<div style="border: 1px solid blue; padding: 10px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p>Die folgenden Schritte der Tool-Klassifizierung</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Bestimmung der Entdeckungswahrscheinlichkeit für Toolfehler (TD) ➤ Bestimmung des Konfidenzlevel des Tools (TCL) <p>ergeben eine Tabelle mit applikationsunabhängiger Toolklassifizierung.</p> </div>								
					subsequent manual review of the comparison results		not introduce unintended changes	-1



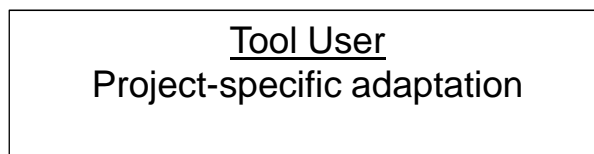
ID	Potential malfunction or erroneous output	Use case	TI	Justification for TI	Measure(s) to prevent or detect error in tool output	TD	Justification for TD	TCL
E5	Incorrect fixing of reported issues: Automatic fixing of reported issues does not work correctly	UC2	TI2	Incorrect fixing could introduce error in the model	Re-checking of the model after automatic fixing of reported issues	TD2	Re-checking of the model will detect modeling standard violations introduced by the automatic fixing but might miss other errors introduced	TCL2
<p>Die applikationsunabhängige Tool-Klassifizierung ergibt einen maximalen TCL von TCL2.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Der ModelAdvisor muss entsprechend nach TCL2 qualifiziert werden. ➤ Eine Möglichkeit der Qualifizierung bietet eine Validierungs-Testsuite, mit der die Standard-Checks für Modellierungsrichtlinien validiert werden können. 								TCL2
					review of the comparison results		intended changes	TCL1



Applikationsunabhängige Klassifizierung und Pre-Qualifizierung



Applikationsspezifische Klassifizierung und Qualifizierung



cf. M. Conrad, J. Sauler, P. Munier: EXPERIENCE REPORT: TWO-STAGE QUALIFICATION OF SOFTWARE TOOLS 2. EUROFORUM Conference ISO 26262, Stuttgart, Germany, 2010



ID	Potential malfunction or erroneous output	Use case	TI	Justification for TI	Measure(s) to prevent or detect error in tool output	TD	Justification for TD	TCL
E5	Incorrect fixing of reported issues: Automatic fixing of reported issues does not work correctly	UC2	TI2	Incorrect fixing could introduce error in the model	Re –checking of the model after automatic fixing of reported issues	TD2	Re –checking of the model will detect modeling standard violations introduced by the automatic fixing but might miss other errors introduced	TCL2
					Subsequent dynamic verification (testing) of the model	TD2	Functional or structural testing help detect real errors in the model. The likelihood of detecting these errors by testing is considered to be ‚medium‘.	TCL2
					Automatic comparison of XML files exported from the original and fixed Simulink models and subsequent manual review of the comparison results	TD1	Manual review of the comparison results can verify that fixing of changes resulted did not introduce unintended changes	TCL1

Die Dokumente des Toolherstellers zur Toolklassifizierung und Pre-Qualifizierung sind die Basis für die Klassifizierung und Qualifizierung durch den Benutzer.

- Review der Dokumente
- Identifizierung der im Kontext der Applikation relevanten Use Cases, potentieller Fehler und Fehlerrückmeldungsmöglichkeiten
- Entfernen der nicht-relevanten Teile



ID	Potential malfunction or erroneous output	Use case	TI	Justification for TI	Measure(s) to prevent or detect error in tool output	TD	Justification for TD	TCL
E5	Incorrect fixing of reported issues: Automatic fixing of reported issues does not work correctly	UC2	TI2	Incorrect fixing could introduce error in the model	Re –checking of the model after automatic fixing of reported issues	TD2	Re –checking of the model will detect modeling standard violations introduced by the automatic fixing but might miss other errors introduced	TCL2
					Subsequent dynamic verification (testing) of the model	TD2	Functional or structural testing help detect real errors in the model. The likelihood of detecting these errors by testing is considered to be ‚medium‘.	TCL2
					Automatic comparison of XML files exported from the original and fixed Simulink models and subsequent manual review of the comparison results	TD1	Manual review of the comparison results can verify that fixing of changes resulted did not introduce unintended changes	TCL1



ID	Potential malfunction or erroneous output	Use case	TI	Justification for TI	Measure(s) to prevent or detect error in tool output	TD	Justification for TD	TCL
E5	Incorrect fixing of reported issues: Automatic fixing of reported issues does not work correctly	UC2	TI2	Incorrect fixing could introduce error in the model	Re-checking of the model after automatic fixing of reported issues	TD2	Re-checking of the model will detect modeling standard violations introduced by the automatic fixing but might miss other errors introduced	TCL2

Die applikationsabhängige Tool-Klassifizierung ergibt einen maximalen TCL von TCL2.

- Unter Nutzung der Pre-Qualifizierung des ModelAdvisor muss der Benutzer keine weiteren Maßnahmen definieren, da der maximale TCL der Pre-Qualifizierung entspricht.
- Werden zusätzlich selbstdefinierte ModelAdvisor Checks verwendet, müssen diese jedoch separat betrachtet werden und ggf. die Validierungs-Suite ergänzt werden.

Software-Toolqualifizierung von COTS Tools



- ISO 26262 stellt eine Framework zur Klassifizierung von Software-Tools bereit
- Die Klassifizierung muss für jedes zu betrachtende Software-Tool durchgeführt werden
- Klassifizierung und Pre-Qualifizierung für COTS-Tools kann vom Tool-Hersteller durchgeführt werden
- Der Aufwand für den Tool-Nutzer bei der Qualifizierung von COTS-Tools kann dadurch signifikant verringert werden